

# 表面保護フィルム セマ幅スリット加工 「丸刃・メタルソー」

表面保護フィルムをセマ幅に加工

100M巻・200M巻はもとより  
1000M～の長尺品の切断機を保有  
しています。

表面保護フィルムは粘着が弱く、基材の  
残留応力が高いため、セマ幅スリットを  
すると、いわゆるタケノコ現象のリスクが  
非常に高まります。

当社では、基材の残留応力を軽減させ  
るため、材料を一度巻き戻しし  
そのあとスリット加工をします。

また紙管の外周部に緩衝材を一体化し  
た特殊紙管を使用することでテレスコの  
リスクを軽減。

一般的に難しいとされるセマ幅長尺加工  
が可能となりました。

## 製品例① 表面保護フィルム 20mmx500M



自動車モール材の保護用途に採用  
機械貼りのため短尺品では取り替えの手間  
が大きいため上記サイズを使用します

### 残留応力緩和のためリワインド

この時ブレーキは掛けず、ペフ管(紙管の外周部にPE発泡)に巻き替えます

### 幅カット

丸刃でロスが少ないようにスリットします

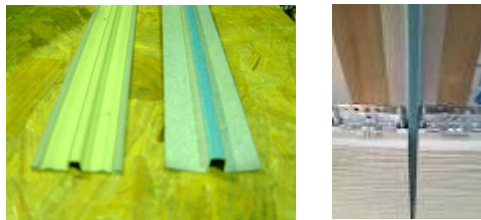
### 養生

製品が安定するまで常温にて2～3日養生します

### カシメ梱包 出荷



## 製品例② 表面保護フィルム 12mmx500M



アルミハットジョイナー  
(外壁サイディング継ぎ目)  
3面接着防止用テープ  
(ボンドブレーカーテープ)

